

FRESE A CODOLO CILINDRICO



21013



Per finitura

Tre taglienti a 50° "Turbocut"

Caratteristiche: fresa a tre taglienti rivestita WIN con elica a forte inclinazione 50°, "Turbocut".

Utilizzo: per finitura.

Vantaggio: la ricopertura WIN fornisce migliori prestazioni e porta a una maggior durata dell'utensile. La forte inclinazione dell'elica è adatta alla contornatura e all'esecuzione di finiture di elevata qualità.

La fresa "Turbocut" rivestita per la migliore finitura.

ENG Parallel shank end mills. For finishing three 50° flutes "Turbocut".



Utilizzo su	Acciaio						Inox				Ghisa	Titanio e leghe			Nichel e leghe			Rame (Cu) ottone, bronzo			Alluminio magnesio e leghe				Materiali plastiche			
Resistenza Rm (MPa)	1150						1150				150	250			200			1300			430				145			
Categoria WSG	A1	A2	A3	A4	A5	A6	B1	B2	B3	B4	G1	G2	B1	B2	B3	M1	M2	M3	Cu1	Cu2	Cu3	Al1	Al2	Al3	Al4	P1	P2	P3
Codici ISO	P	P	P	P	P	M	M	M	M	M	K	K	S	S	S	S	S	S	N	N	N	M	M	M	M	M	M	M
Lubrifico/raffreddamento	M						M				M	M			M			M				M						
Finire - Vc / A ₁	75	80	80	80	80	85	45	45	45	45	30	40	45	45	45	10	10	10	100	80	80	120	110	70	50	50	50	

In nero = utilizzo possibile, in blu = utilizzo consigliato - Velocità in m/min; giri (rpm) = Vc x 1000 / (D x 3,14); A₁ = tabella avanzamenti p.10

h10 mm	21013 In stock	n°	mm	mm	h6 mm
6	•	3	57	13	6
7	•	3	66	16	10
8	•	3	69	19	10
9	•	3	69	19	10
10	•	3	72	22	10
11	•	3	79	22	12
12	•	3	83	26	12
13	•	3	83	26	12
14	•	3	83	26	12
15	•	3	83	26	12
16	•	3	92	32	16
18	•	3	92	32	16
20	•	3	104	38	20