

7007



Filettatura Gas cilindrica (ISO 228)

Filiera uso a macchina e a mano

Caratteristiche: senza imbocco cornetto.

Utilizzo: per filettature esterne su materiali che non comportano particolari difficoltà di lavorazione.

Vantaggio: la filiera per filettatura Gas col miglior prezzo.

Filiera per filettatura Gas.

ENG Hand and machine circular dies. BSP British Standard Pipe threads



Utilizzo su	Acciaio	Inox	Cromo	Titanio e leghe	Nichel e leghe	Rame (Cu) ottone, bronzo	Alluminio magnesio e leghe	Materie plastiche
Resistenza Rm (MPa)	1180 1130 1120 1080 1060 1040 1020 1000	600 580 560 540 520 500 480 460	880 810 780 750 720 700 680 650	1240 1200 1180 1160 1140 1120 1100 1080	1240 1200 1180 1160 1140 1120 1100 1080	1240 1200 1180 1160 1140 1120 1100 1080	1240 1200 1180 1160 1140 1120 1100 1080	1240 1200 1180 1160 1140 1120 1100 1080
Categorie WSG	A1 A2 A3 A4 A5 A6	A1 A2 A3 M M G1 G2 M1 M2 M3 M4 C1 P1 C2 P2 C3 C4 A1 A2 A3 A4 P1 P2 P3	H M M M M K K K K K K K K K K K K K K	H M M M M K K K K K K K K K K K K K K	H M M M M K K K K K K K K K K K K K K	H M M M M K K K K K K K K K K K K K K	H M M M M K K K K K K K K K K K K K K	H M M M M K K K K K K K K K K K K K K
Codici ISO	F F F F F F F F F F F F F F F F F F F F	F F F F F F F F F F F F F F F F F F F F	F F F F F F F F F F F F F F F F F F F F	F F F F F F F F F F F F F F F F F F F F	F F F F F F F F F F F F F F F F F F F F	F F F F F F F F F F F F F F F F F F F F	F F F F F F F F F F F F F F F F F F F F	F F F F F F F F F F F F F F F F F F F F
Lavoro/temperatura	1000 1000 1000 1000 1000 1000 1000 1000	1000 1000 1000 1000 1000 1000 1000 1000	1000 1000 1000 1000 1000 1000 1000 1000	1000 1000 1000 1000 1000 1000 1000 1000	1000 1000 1000 1000 1000 1000 1000 1000	1000 1000 1000 1000 1000 1000 1000 1000	1000 1000 1000 1000 1000 1000 1000 1000	1000 1000 1000 1000 1000 1000 1000 1000
V°	100 100 100 100 100 100 100 100	100 100 100 100 100 100 100 100	100 100 100 100 100 100 100 100	100 100 100 100 100 100 100 100	100 100 100 100 100 100 100 100	100 100 100 100 100 100 100 100	100 100 100 100 100 100 100 100	100 100 100 100 100 100 100 100

In nero = utilizzo possibile. In blu = utilizzo consigliato - *Velocità in minuti - giri (rpm) = Vc x 1000 i (x 3,14)

G	7007	+	+	+	+	+
	In stock	mm	mm	mm	mm	mm
1/8"	●	9,62	9,73	28	30	11
1/4"	●	13,03	13,18	19	38	10
3/8"	●	16,53	16,68	19	45	14
1/2"	●	20,81	20,98	14	45	14
5/8"	●	22,77	22,91	14	55	16
3/4"	●	26,30	26,44	14	55	18
7/8"	●	30,08	30,2	14	65	18
1"	●	33,07	33,25	11	65	18
1 1/8"	●	37,71	37,9	11	75	20
1 1/4"	●	41,73	41,91	11	75	20
1 3/8"	●	44,14	44,32	11	90	22
1 1/2"	●	47,82	47,8	11	90	22
1 3/4"	●	53,66	53,8	11	105	22
2"	●	58,43	59,51	11	105	22