

7001



Filiettatura metrica ISO passo grosso (DIN 13)
Filiera uso a mano e a macchina con imbocco corretto

ENG Hand and machine circular dies. Metric coarse ISO threads. Spiral pointed.

Caratteristiche: imbocco corretto
Utilizzo: per filettature esterne su materiali che non comportano particolari difficoltà di lavorazione.
Vantaggio: la correzione dell'imbocco facilita l'evacuazione del truciolo nella direzione di avanzamento della filiera e abbassa lo sforzo di taglio.

La filiera di più comune utilizzo.



Utilizzo su	Acciaio						Inox			Ghisa		Titanio e leghe			Nichel e leghe			Rame (Cu) offore, bronzo			Alluminio magnesio e leghe				Materiali plastiche		
Resistenza Rm (MPa)	1100						1100			1100		1100			1100			1100			1100				1100		
Categorie WSG	A1	A2	A3	A4	A5	A6	M	M	M	G1	G2	M1	M2	M3	N1	N2	N3	Cu1	Cu2	Cu3	Al1	Al2	Al3	Al4	P1	P2	P3
Codici ISO	P	P	P	P	P	P	M	M	M	G	G	N	N	N	N	N	N	C	C	C	Al	Al	Al	Al	P	P	P
Lubrificazione	☹	☹	☹	☹	☹	☹	☹	☹	☹	☹	☹	☹	☹	☹	☹	☹	☹	☹	☹	☹	☹	☹	☹	☹	☹	☹	☹
VC	0,10	0,15	0,20	0,25	0,30	0,35	0,10	0,15	0,20	0,10	0,15	0,10	0,15	0,20	0,10	0,15	0,20	0,10	0,15	0,20	0,10	0,15	0,20	0,25	0,10	0,15	0,20

In ferro • utilizzo possibile in olio • utilizzo consigliato • velocità in mm/min - giri/gpm • Vc x 1000 / (D x 3,14)

M	7001	In stock	mm	mm	mm	mm
1	•		0,08	0,25	18	5
1,4	•		1,35	0,3	18	5
1,8	•		1,55	0,35	18	5
2	•		1,95	0,4	18	5
2,2	•		2,15	0,45	18	5
2,5	•		2,42	0,45	18	5
3	•		2,62	0,5	20	5
3,5	•		3,41	0,6	20	5
4	•		3,90	0,7	20	5
4,5	•		4,4	0,75	20	7
5	•		4,9	0,8	20	7
6	•		5,88	1	20	7
7	•		6,88	1	25	9
8	•		7,88	1,25	25	9
9	•		8,88	1,25	25	9
10	•		9,85	1,5	30	11
11	•		10,85	1,5	30	11
12	•		11,83	1,75	38	14
14	•		13,82	2	38	14
16	•		15,82	2	45	18
18	•		17,79	2,5	45	18
20	•		19,79	2,5	45	18
22	•		21,79	2,6	55	22
24	•		23,78	3	55	22
27	•		26,78	3	65	25
30	•		29,73	3,5	65	25
33	•		32,73	3,5	65	25
36	•		35,7	4	65	25
39	•		38,7	4	75	30
42	•		41,68	4,5	75	30
45	•		44,68	4,5	80	36
48	•		47,68	5	80	36
52	•		51,68	5	90	36
55	•		55,65	5,5	105	36
60	•		59,65	6,5	105	36
64	•		63,62	6	120	36