

6224



**Filettatura metrica ISO passo grosso (DIN 13)**

Scalature diritte per fori passanti e ciechi gambo passante

Caratteristiche: scanalature dritte.

Utilizzo: per fori passanti e fori ciechi non profondi su materiali che non comportano particolari difficoltà di lavorazione.

Vantaggio: maschio di base per utilizzo generale su tutti i tipi di fori da filettare.

Il maschio a macchina più versatile per le filettature sinistre a passo metrico grosso.

I maschi con scanalature diritte rilasciano il truciolo nella direzione di taglio.

EVG Machine taps Metric coarse ISO threads LH Straight flutes for through and blind holes; reinforced shank



Utilizzo su	Acciaio					Inox					Ghisa	Titanio e leghe	Nichel e leghe			Rame (Cu) ottone, bronzo			Alluminio magnesio e leghe				Materiali plastici					
Resistenza Rm (MPa)	1150					1150					1150	1150	1150			1150			1150				1150					
Categoria WSG	A1	A2	A3	A4	A6	A1	A2	A3	A4	A6	A1	A2	A3	A4	A6	A1	A2	A3	A1	A2	A3	A4	A6	A1	A2	A3	A4	A6
Codice ISO	P	P	P	P	P	M	M	M	M	M	K	K	K	K	K	S	S	S	Cu	Cu	Cu	Al	Al	Al	Al	Al	Al	Al
Lubrificazione	H					H					H	H	H			H			H				H					
Vc	10-20					10-18					8-12	8-12	8-12			8-12			8-20				8-20					

In nero = utilizzo possibile. In blu = utilizzo consigliato. \* Velocità in mm/min - giri (rpm) = Vc x 1000 / (d x 3,14)

M	In stock	mm	mm	mm	mm	h1 mm	h12 mm
3	•	2,5	0,5	65	11	3,5	2,7
4	•	3,3	0,7	63	13	4,5	3,4
5	•	4,2	0,8	70	16	6	4,8
6	•	5	1	80	19	6	4,9
8	•	6,8	1,25	90	22	8	6,2
10	•	8,5	1,5	100	24	10	8
12	•	10,2	1,75	110	29	9	7
14	•	12	2	110	30	11	9
16	•	14	2	110	32	12	9
18	•	15,5	2,5	125	34	14	11
20	•	17,5	2,5	140	34	16	12
22	•	19,5	2,5	140	34	18	14,5
24	•	21	3	160	34	18	14,5
27	•	24	3	160	38	20	16
30	•	26,5	3,5	180	40	22	18