

6140

Filettatura metrica ISO passo grosso (DIN 13)

Elica 35° per fori ciechi gambo rinforzato

Caratteristiche: elica destra per evacuare il truciolo nella direzione opposta a quella di taglio e rastremazione conica.

Utilizzo: per fori ciechi anche profondi su materiali che non comportano particolari difficoltà di lavorazione.

Vantaggio: estrazione ottimale del truciolo dai fori ciechi, ritorno e usata agevolati dalla rastremazione evitando il rischio di strappo dei filetti, in particolare su materiali duttili.

Il maschio a macchina di più comune utilizzo per i fori ciechi.

I maschi con elica destra estraggono il truciolo nella direzione opposta a quella di taglio.

MASCHI A MACCHINA



EWG Machine taps. Metric coarse ISO threads. Spiral fluted 35° for blind holes, reinforced shank.



Utilizzo su	Acciaio				Inox				Ghisa	Titanio e leghe		Nichel e leghe		Rame (Cu) ottone, bronzo		Alluminio magnesio e leghe				Materiali plastici										
Risoluzione Rm (MPa)	A1	A2	A3	A4	A5	A6	B1	B2	B3	B4	B5	B6	B7	B8	B9	Cu1	Cu2	Cu3	Cu4	Al1	Al2	Al3	Al4	Al5	Al6	Al7	Al8	Al9	Al10	
Categorie WSG	A1	A2	A3	A4	A5	A6	B1	B2	B3	B4	B5	B6	B7	B8	B9	Cu1	Cu2	Cu3	Cu4	Al1	Al2	Al3	Al4	Al5	Al6	Al7	Al8	Al9	Al10	
Codici ISO	P	P	P	P	P	P	M	M	M	M	M	M	M	M	M	K	K	K	K	N	N	N	N	N	N	N	N	N	N	N
Lubrificazione ve	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30

Il nero = utilizzo possibile. In blu = utilizzo consigliato. * velocità in m/min - giri (rpm) = Vca x 1000 / (d x 3,14)

M	6140	In stock		mm	mm	mm	mm	h9 mm	h12 mm
		mm	mm						
2	•	1,6	0,4	45	8	2,8	2,1		
2,5	•	2	0,45	45	8	2,8	2,1		
3	•	2,5	0,5	55	5	3,5	2,7		
3,5	•	2,9	0,5	55	6	4	3		
4	•	3,3	0,7	63	7	4,5	3,4		
5	•	4,2	0,8	70	8	5	4,0		
6	•	5	1	80	10	6	4,0		
7	•	6	1	80	10	7	5,5		
8	•	6,8	1,25	90	13	8	6,2		
9	•	7,8	1,25	90	13	9	7		
10	•	8,5	1,5	100	15	10	8		