

MASCHI A MACCHINA

WSG
WORLD SPINNING GROUP

6085



Filettatura metrica ISO passo grosso (DIN 13) Elica 35° per fori ciechi gambo rinforzato e prolungato

Caratteristiche: codolo lungo rinforzato ed elica destra per evacuare il truciolo nella direzione opposta a quella di taglio.

Utilizzo: per filettare fori ciechi anche profondi in punti distanti di difficile accesso o su più livelli su materiali che non comportano particolari difficoltà di lavorazione.

Vantaggio: consente di raggiungere recessi di componenti, attrezzature e stampi da filettare.

Maschio per fori ciechi con lunghezza totale L=150 mm.

I maschi con elica destra estraggono il truciolo nella direzione opposta a quella di taglio.

ENG Machine taps. Metric coarse ISO threads. Spiral flute 35° for blind holes, reinforced long shank.



Utilizzo su	Acciaio					Inox				Ghisa		Titanio e leghe			Nichel e leghe		Rame (Cu) offone, bronzo				Alluminio magnesio e leghe				Materie plastiche										
Resistenza Rm (MPa)	400	450	500	550	600	500	550	600	650	700	150	200	250	300	350	700	800	900	1000	1100	200	250	300	350	400	450	170	200	250	300	350	400	17	12	14
Categorie WSG	A1	A2	A3	A4	A5	H1	H2	H3	H4	H5	G1	G2	T1	T2	T3	N1	N2	N3	N4	N5	Cu1	Cu2	Cu3	Cu4	Al1	Al2	Al3	Al4	P1	P2	P3				
Codici ISO	P	P	P	P	P	M	M	M	M	M	E	E	S	S	S	N	N	N	N	N	Cu	Cu	Cu	Cu	Al	Al	Al	Al	P	P	P				
Lubrificazione	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31				
VC	0.20	0.30	0.40	0.50	0.60	0.70	0.80	0.90	1.00	1.10	1.20	1.30	1.40	1.50	1.60	1.70	1.80	1.90	2.00	2.10	2.20	2.30	2.40	2.50	2.60	2.70	2.80	2.90	3.00	3.10					

In Nero = utilizzo possibile - In Blu = utilizzo consigliato - *velocità in m/min - q11 q1010 = VC x 1000 / (D x 3.14)

M	6085	In stock	mm	mm	mm	mm	h9 mm	h12 mm
4	•	•	3,3	0,7	150	7	4,5	3,4
5	•	•	4,2	0,8	150	8	6	4,9
6	•	•	5	1	150	10	8	4,9
8	•	•	6,8	1,25	150	14	8	6,2
10	•	•	8,5	1,5	150	18	10	8
12	•	•	10,2	1,75	150	18	12	9