

## MASCHI A MACCHINA



6070



### Filettatura metrica ISO passo grosso (DIN 13)

#### Gambo lungo passante

**Caratteristiche:** codolo lungo passante e numerosi filetti di imbocco.  
**Utilizzo:** per filettare fori passanti in punti distanti di difficile accesso o su più livelli.  
**Vantaggio:** consente di raggiungere recessi di componenti e attrezzature da filettare.

*Il maschio a macchina a gambo lungo con il tagliente più lungo.*

Rilascia il truciolo nella direzione di taglio.

ENG Machine nut taps Metric coarse ISO threads Long reduced shank



Utilizzo su	Acciaio					Inox			Chiso	Titanio e leghe	Nichel e leghe	Rame (Cu) ottone, bronzo				Alluminio magnesio e leghe				Materiali plastici							
Resistenza Rm (MPa)	1150					1150			1150	1200	1150	1300				430				1450							
Categorie WSG	A1	A2	A3	A4	A5	I1	I2	I3	G1	G2	T1	T2	T3	N1	N2	N3	Cu1	Cu2	Cu3	Cu4	Al1	Al2	Al3	Al4	P1	P2	P3
Codici ISO	P	P	P	P	P	M	M	M	K	K	S	S	S	S	S	S	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M
Lubrificazione	M					M			K	S	S	M				M				M							
v <sub>c</sub>	1200					1200			1000	900	1100	1200				1200				1200							

In nero = utilizzo possibile - in blu = utilizzo consigliato - v<sub>c</sub> velocità in m/min - giri (giri) = v<sub>c</sub> x 1000 / (d x 3.14)

M	6070	In stock	mm	mm	mm	mm	h <sub>0</sub> mm	h <sub>12</sub> mm
3	•	•	2,5	0,5	70	22	2,2	-
3,5	•	•	2,9	0,5	80	25	2,5	2,1
4	•	•	3,3	0,7	90	25	2,8	2,1
5	•	•	4,2	0,8	100	28	3,5	2,7
6	•	•	5	1	110	32	4,5	3,4
8	•	•	6,8	1,25	125	40	6	4,9
10	•	•	8,5	1,5	140	45	7	5,5
12	•	•	10,2	1,75	160	50	9	7
14	•	•	12	2	200	58	11	9
16	•	•	14	2	200	63	12	9
18	•	•	15,5	2,5	220	63	14	11
20	•	•	17,5	2,5	250	70	16	12
22	•	•	19,5	2,5	280	80	18	14,5
24	•	•	21	3	280	80	18	14,5
27	•	•	24	3	315	90	20	16
30	•	•	26,5	3,5	315	100	22	18
33	•	•	29,5	3,5	365	110	25	20