

5204

Codolo cilindrico
Con taglienti elicoidali

Caratteristiche: alesatore a macchina con taglienti elicoidali inclinati 7-8°.

Utilizzo: per fori passanti e per fori ciechi a partire dal diam. 3,8 mm (grazie all'imbocco corto) su materiali che non comportano particolari difficoltà di lavorazione. Fori in tolleranza H7.

Vantaggio: assortimento con misure decimali sino al diam. 11 mm e con mezza e intere sino al diam. 20 mm.

L'alesatore a macchina di più comune utilizzo.

ENG Machine chucking reamers. Parallel shank and helical cutting edges



Utilizzo su	Acciaio				Inox				Ghisa		Titanio e leghe		Nichel e leghe			Rame (Cu) ottone, bronzo			Alluminio magnesio e leghe			Materiali plastiche							
Resistenza Rm (MPa)	400-1170				500-1170				140-210		250-1170		700-1170			200-1170			400-450			17-400							
Categorie WSG	A1	A2	A3	A4	A5	A6	B1	B2	B3	B4	B5	G1	G2	H1	H2	H3	N1	N2	N3	Cu1	Cu2	Cu3	Al1	Al2	Al3	Al4	P1	P2	P3
Codici ISO	P	P	P	P	P	P	M	M	M	M	M	G	G	S	S	S	N	N	N	C	C	C	Al	Al	Al	Al	P	P	P
Lubrificazione	M				M				M		M		M			M			M			M							
Temperatura	201				120				120		120		120			120			120			120							

In nero = utilizzo possibile. In blu = utilizzo consigliato. *Velocità in mm/min; giri (rpm) = Vc x 1000 / (D x 3,14); Av = tabella avanzamento p. 18

mm	In stock	ø8 mm	mm	mm
2	•	2	40	11
2.1	•	2.1	40	11
2.2	•	2.2	53	12
2.3	•	2.3	53	12
2.4	•	2.4	57	14
2.5	•	2.5	57	14
2.6	•	2.6	57	14
2.7	•	2.7	61	15
2.8	•	2.8	61	15
2.9	•	2.9	61	15
3	•	3	61	15
3.1	•	3.1	66	16
3.2	•	3.2	66	16
3.3	•	3.3	66	16
3.4	•	3.4	70	18
3.5	•	3.5	70	18
3.6	•	3.6	70	18
3.7	•	3.7	70	18
3.8	•	4	75	19
3.9	•	4	75	19
4	•	4	75	19
4.1	•	4	75	19
4.2	•	4	75	19
4.3	•	4.5	80	21
4.4	•	4.5	80	21
4.5	•	4.5	80	21
4.6	•	4.5	80	21
4.7	•	4.5	80	21
4.8	•	6	86	23
4.9	•	6	86	23
5	•	6	86	23
5.1	•	6	86	23
5.2	•	6	86	23
5.3	•	6	86	23
5.4	•	6.8	93	26
5.5	•	6.8	93	26
5.6	•	6.8	93	26
5.7	•	6.8	93	26
5.8	•	6.8	93	26
5.9	•	6.8	93	26
6	•	6.8	93	26
6.1	•	6.3	101	28
6.2	•	6.3	101	28

mm	In stock	ø8 mm	mm	mm
6.3	•	6.3	101	28
6.4	•	6.3	101	28
6.5	•	6.3	101	28
6.6	•	6.3	101	28
6.7	•	6.3	101	28
6.8	•	7.1	109	31
6.9	•	7.1	109	31
7	•	7.1	109	31
7.1	•	7.1	109	31
7.2	•	7.1	109	31
7.3	•	7.1	109	31
7.4	•	7.1	109	31
7.5	•	7.1	109	31
7.6	•	8	117	33
7.7	•	8	117	33
7.8	•	8	117	33
7.9	•	8	117	33
8	•	8	117	33
8.1	•	8	117	33
8.2	•	8	117	33
8.3	•	8	117	33
8.4	•	8	117	33
8.5	•	8	117	33
8.6	•	9	126	36
8.7	•	9	126	36
8.8	•	9	126	36
8.9	•	9	126	36
9	•	9	126	36
9.1	•	9	126	36
9.2	•	9	126	36
9.3	•	9	126	36
9.4	•	9	126	36
9.5	•	9	126	36
9.6	•	10	133	38
9.7	•	10	133	38
9.8	•	10	133	38
9.9	•	10	133	38
10	•	10	133	38
10.1	•	10	133	38
10.2	•	10	133	38
10.3	•	10	133	38
10.4	•	10	133	38
10.5	•	10	133	38
10.6	•	10	133	38
10.7	•	10	142	41
10.8	•	10	142	41
10.9	•	10	142	41
11	•	10	142	41
11.5	•	10	142	41
12	•	10	151	44
12.5	•	10	151	44
13	•	10	151	44
13.5	•	12.5	160	47
14	•	12.5	160	47
14.5	•	12.5	162	50
15	•	12.5	162	50
15.5	•	12.5	170	52
16	•	12.5	170	52
16.5	•	14	176	54
17	•	14	176	54
17.5	•	14	182	56
18	•	14	182	56
18.5	•	16	189	58
19	•	16	189	58
19.5	•	16	195	60
20	•	16	195	60