

5202



Codolo cilindrico
Con taglienti elicoidali

ENG Hand reamers: Parallel shank and helical cutting edges.



Caratteristiche: alesatore a mano con taglienti elicoidali inclinati 7-8° e imbocco lungo su un quarto del tagliente.

Utilizzo: per fori passanti in tolleranza H7 anche con foro interrotto.

Vantaggio: assortimento con mezzi dal diam. 2 mm. sino al diam. 25 mm e per interi sino al diam. 40 mm.

Gli alesatori a mano di più comune utilizzo.

Utilizzo su	Acciaio				Inox				Ghisa	Titanio e leghe	Nichel e leghe	Rame (Cu) ottone, bronzo	Aluminio magnesio e leghe	Materiali plastici
Resistenza Rm (MPa)	400-1170				500-1170				140-200	900-1240	700-1100	200-1100	170-430	17-400
Categorie WSG	A1 A2 A3 A4	A4	A4	A4	A1 A2 A3 A4	A1 A2 A3 A4	A1 A2 A3 A4	A1 A2 A3 A4	A1 A2 A3 A4	A1 A2 A3 A4	A1 A2 A3 A4	A1 A2 A3 A4	A1 A2 A3 A4	A1 A2 A3 A4
Codici ISO	P P P P	P	P	P	M M M M	M M M M	M M M M	M M M M	S S S S	S S S S	S S S S	N N N N	N N N N	N N N N
Lubrificazione	X X X X				X X X X				X X X X	X X X X	X X X X	X X X X	X X X X	X X X X
Utilizzo su	X X X X				X X X X				X X X X	X X X X	X X X X	X X X X	X X X X	X X X X

mm	5202	mm	mm	±0 mm
2	•	50	25	2
2,5	•	58	29	2,5
3	•	62	31	3
3,5	•	71	35	3,5
4	•	78	38	4
4,5	•	81	41	4,5
5	•	87	44	5
5,5	•	93	47	5,5
6	•	93	47	6
6,5	•	100	50	6,5
7	•	107	54	7
7,5	•	107	54	7,5
8	•	116	58	8
8,5	•	116	58	8,5
9	•	124	62	9
9,5	•	124	62	9,5
10	•	133	66	10
10,5	•	133	66	10,5
11	•	142	71	11
11,5	•	142	71	11,5
12	•	152	76	12
12,5	•	152	76	12,5
13	•	152	76	13
13,5	•	163	81	13,5
14	•	163	81	14
14,5	•	163	81	14,5
15	•	163	81	15
15,5	•	175	87	15,5
16	•	175	87	16
16,5	•	175	87	16,5
17	•	175	87	17
17,5	•	188	93	17,5
18	•	188	93	18
18,5	•	188	93	18,5
19	•	188	93	19
19,5	•	201	100	19,5
20	•	201	100	20
20,5	•	201	100	20,5
21	•	201	100	21
21,5	•	201	100	21,5
22	•	216	107	22
22,5	•	216	107	22,5
23	•	216	107	23
23,5	•	216	107	23,5
24	•	231	115	24