



FRESE IN METALLO DURO INTEGRALE

F3134



Per sgrossatura e semifinitura

A profilo NRF

Caratteristiche: fresa multifunzione da tre a sei taglienti rivestita AITIN, scanalature rompitrucolo retificate a profilo tondo fine e colletto ribassato.

Utilizzo: per sgrossatura e semifinitura su acciaio, ghisa e acciaio inossidabile.

Vantaggio: il rompitrucolo NRF, adatto a lavori di sgrossatura e semifinitura, permette avanzamenti maggiori rispetto al tipo NR. Il colletto ribassato consente di estendere il raggio di azione della fresa.

La fresa per sgrossare e seminfrire a profilo NRF e colletto ribassato.

ENG Solid carbide end mills. For roughing and semifinishing, type NRF.

AITIN



Utilizzo su	Acciaio						Inox				Ghisa	Titanio e leghe	Nichel e leghe	Rame (Cu) ottone, bronzo	Aluminio magnesio e leghe	Materie plastiche													
Resistenza Rm (MPa)	400-1150						500-1150				150-200	250-1200	200-1150	200-1300	170-450	17-140													
Categorie WSG	A3	A2	A3	A4	A4	A4	B1	B2	B3	B4	G1	G2	B1	B2	B3	Cu1	Cu2	Cu3	Cu4	Al1	Al2	Al3	Al4	P1	P2	P3			
Codici ISO	P	P	P	P	P	P	M	M	M	M	K	K	S	S	S	S	S	S	S	M	M	M	M	M	M	M			
Lubrificazione	M						M				K	S	S	S	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M			
Sgrossatura - Vc - A ¹	1200	1100	1000	900	800	700	800	800	800	800	800	800	800	800	800	800	800	800	800	800	800	800	800	800	800	800	800	800	800
Semifinitura - Vc - A ¹	1800	1500	1300	1100	900	800	1700	1600	1500	1400	1300	1200	1200	1100	1000	1000	900	800	700	700	600	500	400	400	300	200	200	150	100

In nero = utilizzo possibile. In blu = utilizzo consigliato. *Velocità in mm/min; giri (rpm) = Vc x 1000 / (D x 3,14). A¹ = tabella avanzamenti p. 18

js14 mm	F3134		n°	mm	mm	h6 mm	mm	mm
	In stock							
4	●		3	57	11	6	18	3,8
5	●		4	57	13	6	20	4,7
6	●		4	57	16	6	20	5,5
7	●		4	63	16	8	25	6,5
8	●		4	63	16	8	25	7,5
9	●		4	72	19	10	30	8,5
10	●		4	72	22	10	31	9,5
12	●		4	83	26	12	37	11,5
14	●		5	83	26	14	42	13,5
16	●		5	100	32	16	51	16,5
20	●		6	110	38	20	59	19,2

In verde le nuove misure.